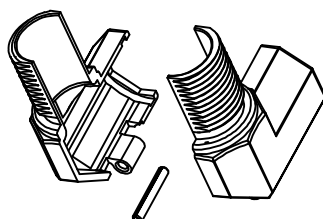
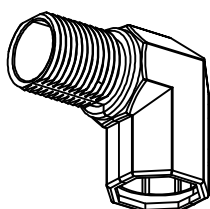
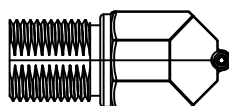
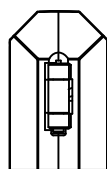
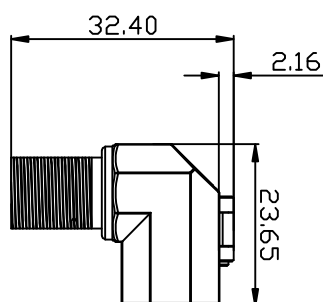
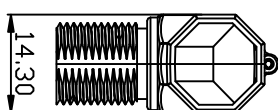
**elbaC Cable**

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr

**Construction****Matière**

Corps	Alliage de zinc moulé plaqué nickel
Contact	Bronze phosphore plaqué or 50µm

Dimension**Caractéristiques électriques**

Performance réseau	Catégorie 6/6A
Rigidité diélectrique (1 min / 60Hz)	
Contact à contact	≥ 1000 V
Contact à blindage	≥ 1500 V
Résistance d'isolement	≥ 500 MΩ
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Courant transmissible	1.5 A maxi à 50°C
Résistance de contact	≤ 20 mΩ
Jauge de fil cuivre admissible	AWG26 à AWG22

Caractéristiques mécaniques

Cycle d'insertion/extraction	≥ 750 cycles
Effort d'insertion	≤ 30 N
Effort de rétention	≥ 130 N
Diamètre de câble accepté	Ø6 à Ø9 mm

Caractéristiques thermiques

Température de stockage	-40° à 70°C
Température d'utilisation	-10° à 60°C

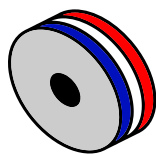
Meet Standards

ISO/IEC 11801 seconde édition
ANSI/TIA/EIA 568-C-2
EN 50173:2007
IEC 60603-7-51
IEEE 802.3.af PoE+

Conditionnement

-S0 : Sachet PE avec trou d'accrochage
(mode d'emploi imprimé, lien
plastique et manchon arrière inclus)



**elbaC Cable**

ZAC sous le Beer - RD 836
F-27730 BUEIL (Eure - France)
Tél : +33 (0)2 32 62 00 92
Fax : +33 (0)2 76 01 31 80
www.elbac.fr / info@elbac.fr



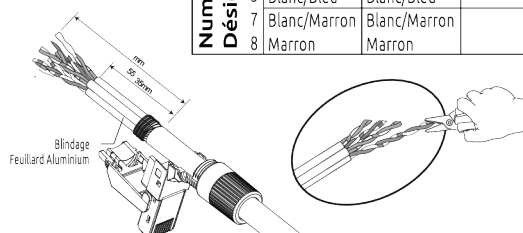
Mode d'emploi

Mode d'emploi

Numéro de contact Désignation	TIA / EIA T568A	TIA / EIA T568B	Industrie
	1 Blanc/Vert 2 Vert 3 Blanc/Orange 6 Orange 4 Bleu/ 5 Blanc/Bleu 7 Blanc/Marron 8 Marron	Blanc/Orange Orange Blanc/Vert Vert Bleu/ Blanc/Bleu Blanc/Marron Marron	Jaune Orange Blanc Bleu

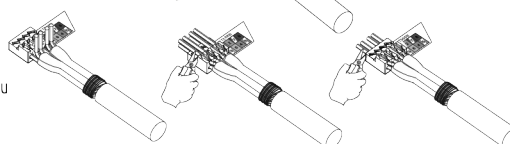
①

Insérer l'écrou arrière sur le câble
Dégainer le câble sur environ 55mm
Rabattre le drain de masse en arrière



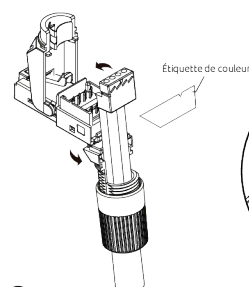
②

Détorsader les paires et les introduire
dans le peigne selon le code couleur retenu
Couper les conducteurs à ras du peigne



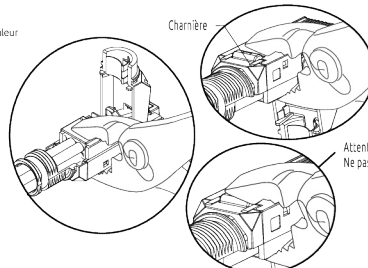
③

Retirer l'étiquette de code couleur
Insérer le peigne dans le connecteur



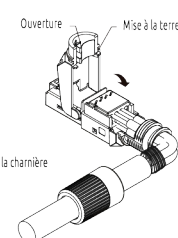
④

Enfoncer le peigne à fond
afin d'obtenir les connections
par repoussement d'isolant
(si nécessaire s'aider d'une pince)



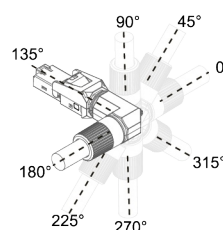
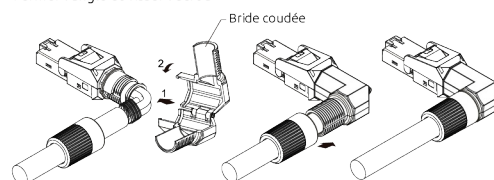
⑤

Fermer le capot en s'assurant de la
bonne mise en contact du drain de
masse avec celui-ci.

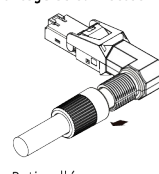


⑥

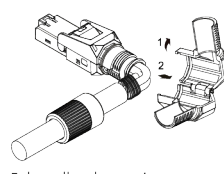
Déterminer la sortie de câble souhaitée, plier le câble
Mettre l'angle sur la fiche pour créer la direction de sortie du câble
Fermer l'angle et visser l'écrou



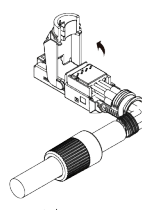
Démontage du connecteur



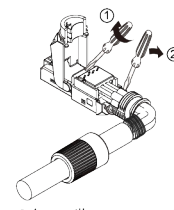
Retirer l'écrou



Enlever l'angle en acier



Ouvrir le capot



Déverrouiller au tournevis